

Вопрос: В каком случае необходимо проводить повторную экспертизу промышленной безопасности?

Ответ: Повторную экспертизу необходимо проводить при существенных изменениях в проекте или конструкции опасного объекта, после истечения срока действия предыдущей экспертизы, а также при выявлении нарушений или несоответствия требованиям законодательства.

Вопрос: Какая документация должна быть в наличии для подтверждения соответствия газового оборудования требованиям промышленной безопасности?

Ответ: Паспорта безопасности, сертификаты соответствия, протоколы испытаний, акты технического обслуживания и ремонта, техническая документация по эксплуатации и ремонту.

Вопрос: Что такое "эксплуатационная документация" и какое ее значение для промышленной безопасности?

Ответ: Эксплуатационная документация — это комплект документов, регламентирующих режимы работы, технические требования, инструкции и протоколы эксплуатации и обслуживания оборудования. Она обеспечивает безопасную работу объектов и служит основанием для контроля и оценки соответствия требований промышленной безопасности.

Вопрос: Является ли оборудование системы очистки бурового раствора (вибросито, центрифуга, насосы) при бурении скважины на нефть и газ согласно статье 1 Федерального закона 21.07.1997 № 116-ФЗ "О промышленной безопасности опасных производственных объектов", техническим устройством?

Ответ: Согласно статье 1 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (далее — Федеральный закон № 116-ФЗ), технические устройства, применяемые на опасном производственном объекте, — машины, технологическое оборудование, системы машин и (или) оборудования, агрегаты, аппаратура, механизмы, применяемые при эксплуатации опасного производственного объекта.

В соответствии со статьей 7 Федерального закона № 116-ФЗ, обязательные требования к техническим устройствам, применяемым на опасном производственном объекте, и формы оценки их соответствия указанным обязательным требованиям устанавливаются в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

Если техническим регламентом не установлена иная форма оценки соответствия технического устройства, применяемого на опасном производственном объекте, обязательным требованиям к такому техническому устройству, оно подлежит экспертизе промышленной безопасности, в случаях, установленных пунктом 2 статьи 7 Федерального закона № 116-ФЗ.

Согласно пункту 1 статьи 7 технического регламента Таможенного союза «О безопасности машин и оборудования», принятого решением Комиссии Таможенного союза от 18.10.2011 № 823 (ТР ТС 010/2011) (далее – Технический регламент), машины и (или) оборудование, выпускаемые в обращение на единой таможенной территории Таможенного союза, подлежат оценке соответствия требованиям настоящего технического регламента.

В соответствии со статьями 1 и 5 Технического регламента, при идентификации машин и (или) оборудования устанавливается соответствие конкретных машин и (или) оборудования образцу или их описанию, в качестве которого могут быть использованы стандарты, указанные в пункте 1 статьи 6 Технического регламента, классификаторы, спецификации и чертежи, технические условия, эксплуатационная документация. Изготовитель машины и (или) оборудования должен обеспечивать машины и (или) оборудование руководством (инструкцией) по эксплуатации.

Пунктом 8 статьи 4 Технического регламента установлено что, разработка руководства (инструкции) по эксплуатации является неотъемлемой частью разработки (проектирования) машины и (или) оборудования. Руководство (инструкция) по эксплуатации включает: - сведения о конструкции, принципе действия, характеристиках (свойствах) машин и/или оборудования; - указания по монтажу или сборке, наладке или регулировке, техническому обслуживанию и ремонту машины и (или) оборудования; - указания по использованию машины и (или) оборудования и меры по обеспечению безопасности, которые необходимо соблюдать при эксплуатации машины и (или) оборудования, включая ввод в эксплуатацию, применению по назначению, техническое обслуживание, все виды ремонта, периодическое диагностирование, испытания, транспортирование, упаковку, консервацию и условия хранения;

- назначенные показатели (назначенный срок хранения, назначенный срок службы и (или) назначенный ресурс) в зависимости от конструктивных особенностей. По истечении назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы) машина и (или) оборудование изымаются из эксплуатации, и принимается решение о направлении их в ремонт, об утилизации, о проверке и об установлении новых назначенных показателей (назначенного ресурса, срока хранения, срока службы);

- перечень критических отказов, возможные ошибочные действия персонала, которые приводят к инциденту или аварии;

- действия персонала в случае инцидента, критического отказа или аварии;

- критерии предельных состояний;

- указания по выводу из эксплуатации и утилизации;

- сведения о квалификации обслуживающего персонала.

В соответствии с требованиями к регистрации объектов в государственном реестре опасных производственных объектов и ведению государственного реестра опасных производственных объектов, формы свидетельства о регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов, утверждёнными приказом от 30 ноября 2020 г. № 471 (далее – Требования), отнесение объектов к опасным производственным объектам (далее –

ОПО) осуществляется эксплуатирующей организацией самостоятельно на основании проведенной идентификации.

Согласно пункту 7 Требований при осуществлении идентификации эксплуатирующей организацией должны быть выявлены все признаки опасности на объекте, учтены их количественные и качественные характеристики, а также учтены все осуществляемые на объекте технологические процессы и применяемые технические устройства, обладающие признаками опасности, позволяющие отнести такой объект к категории ОПО.

Таким образом, эксплуатирующая организация самостоятельно проводит идентификацию технических устройств, применяемых при эксплуатации опасного производственного объекта на основании формы оценки их соответствия указанным обязательным требованиям в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

Вопрос: *Подрядчик выполняет сварочно-монтажные на ОПО (опасном производственном объекте) по общесудовым системам поднадзорным Российскому Морскому Регистру Судоходства (РМРС), имеющий весь необходимый перечень разрешительных документов в области одобрения РМРС (Свидетельство о соответствии предприятия; Свидетельство об аттестации технологии сварки; Удостоверения сварщиков; Свидетельства об одобрении сварочных материалов).*

Обосновано ли требование к Подрядчику, дополнительно получать пакет разрешительных документов в области аттестации по НАКС (Свидетельство о готовности организации-заявителя к использованию аттестованной технологии сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03; Свидетельство об аттестации сварочного оборудования РД-03-614-03; Копии аттестационных удостоверений специалистов сварочного производства. Копии протоколов аттестации ПБ 03-273-99; Копии протоколов аттестации и удостоверений сварщиков, прошедших аттестацию в центре НАКС. Копии свидетельств об аттестации сварщиков в соответствии с требованиями НАКС. ПБ 03-273-99), так как общесудовые системы находятся на опасном производственном объекте?

Ответ: Требования к организации и производству сварочных работ, выполняемых на опасных производственных объектах (далее — ОПО) указаны в Федеральных нормах и правилах в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», утвержденных приказом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору от 11 декабря 2020 г. N 519. В соответствии с пунктом 10 Требований сварщики и специалисты сварочного производства могут быть допущены к выполнению сварочных работ, указанных в действующих документах (далее - аттестационных удостоверениях), выданных после прохождения аттестации на основании положительных результатов аттестационных испытаний, подтверждающих возможность выполнения сварочных работ аттестованным лицом в установленной области, независимыми

аттестационными центрами, реализующими комплекс организационных и технических требований и методик аттестации сварочного производства, в целях обеспечения безопасной эксплуатации ОПО. В соответствии с пунктом 46 Требований в процессе выполнения сварочных работ оформляется исполнительная и (или) эксплуатационная документация (журналы сварочных работ, паспорта, акты и заключения по неразрушающему контролю, протоколы испытаний сварных соединений) и иные документы, предусмотренные требованиями НД и (или) проектной (конструкторской) документации.

На основании вышеизложенного требования в отношении Подрядных организаций, выполняющих сварочные работы по техническому перевооружению, текущему и капитальному ремонту объектов шельфа, на опасном производственном объекте обоснованные.

***Вопрос:* Какое расстояние между фронтом котлов и выступающими частями топок, расположенных друг против друга?**

Ответ: В соответствии п.28 федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила промышленной безопасности при использовании оборудования, работающего под избыточным давлением" расстояние между фронтом котлов и выступающими частями топок, расположенных друг против друга (за исключением электрокотлов), должно составлять:

- а) для котлов, оборудованных механизированными топками, не менее 4 метров;
- б) для котлов, работающих на газообразном или жидком топливе, не менее 4 метров, при этом расстояние между горелочными устройствами должно быть не менее 2 метров;
- в) для котлов с ручной загрузкой твердого топлива не менее 5 метров.

Расстояние между фронтом электрокотлов, расположенных друг против друга, должно быть не менее 3 метров.

***Вопрос:* Прошу Вас разъяснить, действуют ли Рекомендации по разработке планов локализации и ликвидации аварий на взрывопожароопасных и химически опасных производственных объектах, утверждённые приказом Ростехнадзора от 26.12.2012 № 781?**

Ответ: Рекомендации по разработке планов локализации и ликвидации аварий на взрывопожароопасных и химически опасных производственных объектах, утвержденные приказом Ростехнадзора от 26 декабря 2012 г. № 781, фактически утратили силу, и не подлежат применению в целях выполнения требований Федерального закона от 21 июля 1997 г. № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов».

На данный момент действует Положение о разработке планов мероприятий по локализации и ликвидации последствий аварий на опасных производственных объектах, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 15 сентября 2020 г. № 1437.

Вопрос: *Можно ли на одном факельном коллекторе границу классов трубопровода разделить по сварному шву с разными расчетными температурами?*

Ответ: Положениями действующих Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности, технических регламентов и стандартов не предусмотрено установление классов трубопроводов. Классы опасности устанавливаются для рабочих сред в зависимости от их свойств. Границы трубопровода в каждом конкретном случае определяются проектной документацией на стадии ее разработки и не зависят от количества отдельных участков трубопровода, входящих в его состав в соответствии с проектом. Например, один факельный коллектор, исходя из его устройства, назначения и требований к нему, а также определения, установленного приложением № 1 к Руководству по безопасности факельных систем, утвержденному приказом Ростехнадзора от 22.12.2021 № 450, представляет собой один трубопровод для сбора и транспортировки сбросных газов и паров от нескольких источников сброса.

Вопрос: *На официальном сайте Ростехнадзора изменилась форма реестра заключений экспертизы промышленной безопасности, в нем отсутствует информация об экспертных организациях, номерах удостоверений экспертов. С какой целью это сделано?*

Ответ: Ранее государственная услуга по ведению реестра заключений экспертизы промышленной безопасности (далее – Реестр) предоставлялась в соответствии с Административным регламентом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по предоставлению государственной услуги по ведению реестра заключений экспертизы промышленной безопасности, утвержденным приказом Ростехнадзора от 8 апреля 2019 г. № 141 (далее – Административный регламент № 141).

Согласно пункту 69 Административного регламента № 141 структурное подразделение территориального органа Ростехнадзора, ответственное за ведение Реестра, публиковало сведения, содержащиеся в Реестре, не позднее десяти рабочих дней с даты внесения заключения экспертизы промышленной безопасности в Реестр на официальном сайте территориального органа Ростехнадзора в сети «Интернет» в соответствии с рекомендуемым образцом, приведенным в приложении № 5.

Административным регламентом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору по предоставлению государственной услуги по внесению заключения экспертизы промышленной безопасности в реестр, утвержденным приказом Ростехнадзора от 29 января 2025 г. №30 порядок размещения сведений из Реестра не предусмотрен.

Вопрос: *С какого момента заключение экспертизы промышленной безопасности приобретает юридическую силу?*

Ответ: Согласно п.5 статьи 13 Федерального закона №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» заключение экспертизы промышленной безопасности может быть использовано в целях, установленных Федеральным законом от 21.07.1997 №116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов», исключительно с даты его внесения в реестр заключений экспертизы промышленной безопасности федеральным органом исполнительной власти в области промышленной безопасности или его территориальным органом. Таким образом, юридическую силу заключение экспертизы промышленной безопасности приобретает только с даты его внесения в соответствующий реестр.

Вопрос: *При работе сваркой на газопроводе до 0.005 МПа, внутри границ участка необходимо ли аттестация сварочного оборудования, если нет, то согласно какого пункта?*

Ответ: В соответствии с приложением № 1 к Федеральному закону от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (далее – Федеральный закон № 116-ФЗ) сети газораспределения и сети газопотребления, работающие под давлением природного или сжиженного углеводородного газа до 0,005 МПа включительно (газопроводы низкого давления), не относятся к опасным производственным объектам (далее – ОПО) и не подлежат регистрации в государственном реестре ОПО.

Требования к организации и производству сварочных работ, выполняемых на ОПО, технических устройствах и сооружениях ОПО, поднадзорных Ростехнадзору и его территориальным органам или иным федеральным органам исполнительной власти в области промышленной безопасности и иным органам, полномочия и права которых в области промышленной безопасности определены в соответствии с положениями статьи 5 Федерального закона от 21.07.1997 № 116-ФЗ «О промышленной безопасности опасных производственных объектов» (далее – Федеральный закон № 116-ФЗ) установлены федеральными нормами и правилами в области промышленной безопасности «Требования к производству сварочных работ на опасных производственных объектах», утвержденных приказом Ростехнадзора от 11.12.2020 № 519 (далее – ФНП № 519).

Согласно пункту 27 ФНП № 519, соответствие характеристик сварочного оборудования и сварочных материалов применяемым технологиям сварки, а также соответствие качества сварных соединений, полученных при их применении, заданным нормативным требованиям, должно быть подтверждено результатами

испытаний, выполненных независимыми аттестационными центрами и оформленными в виде свидетельств об аттестации, если иное не установлено техническими регламентами, принятыми в соответствии с законодательством Российской Федерации о техническом регулировании.

Согласно пунктам 18, 19 ФНП № 519, требование о применении аттестованного сварочного оборудования, сварочных материалов и сварочных технологий для строительства сетей газораспределения и газопотребления может быть обосновано при наличии соответствующего решения в проектной документации и установлена производственно-технологической документацией на сварочные работы.

Согласно пункту 30 ФНП № 519, документы, подтверждающие результаты проверки готовности к применению аттестованных технологий сварки, аттестации персонала сварочного производства, аттестационных испытаний сварочного оборудования и сварочных материалов, должны содержать QR-код для проверки их подлинности посредством верификации содержания с соответствующими записями в единых реестрах, размещенных в открытом доступе в информационно-телекоммуникационной сети «Интернет». Адрес размещения реестров должен быть опубликован на сайте органа государственного регулирования промышленной безопасности <https://www.gosnadzor.ru/industrial/reestry.php>.

На объектах капитального строительства не относящихся к ОПО и не поднадзорных Ростехнадзору, федеральным органом исполнительной власти, осуществляющим функции по выработке и реализации государственной политики и нормативно-правовому регулированию в сфере строительства, является Министерство строительства и жилищно-коммунального хозяйства Российской Федерации (Минстрой России).

Вопрос: Прошу уточнить порядок восстановления сведений, характеризующих опасный производственный объект (далее - ОПО) в случае утери оригинала и дубликатов документа? Свидетельство о регистрации ОПО имеется?

Ответ: Административным регламентом Федеральной службы по экологическому, технологическому и атомному надзору предоставления государственной услуги по регистрации опасных производственных объектов в государственном реестре опасных производственных объектов, утвержденным приказом Ростехнадзора от 8 апреля 2019 г. № 140 (далее – Административный регламент), не предусмотрена выдача дубликата сведений, характеризующих опасный производственный объект (далее – ОПО).

В случае необходимости, организация, эксплуатирующая опасный производственный объект, может подать в территориальный орган Ростехнадзора заявления, оформленные в соответствии с приложениями № 3, 4 Административного регламента, для выдачи дубликата свидетельства о регистрации

в государственном реестре ОПО и предоставления информации об ОПО, зарегистрированных в государственном реестре ОПО.

Дополнительно сообщаем, что в случае изменений сведений (о заявителе и (или) характеристиках ОПО, с изменением типового наименования (именного кода объекта), изменения адреса места нахождения ОПО, а также связанных с исключением ОПО из реестра ОПО в связи со сменой эксплуатирующей организации) заявитель представляет в территориальный орган Ростехнадзора заявление и представленные по описи соответствующие документы, подтверждающие наличие оснований для внесения изменений, актуализированные сведения, характеризующие каждый ОПО (в 2 экземплярах), оформленные согласно приложению № 2 к Административному регламенту.

Вопрос: Как и в какие сроки в настоящее время проходит аттестация в Ростехнадзоре?

Ответ: Единственный способ проверки знаний соискателя — компьютерное тестирование при помощи Единого портала тестирования (далее - ЕПТ). Организации, где есть свои аттестационные комиссии, могут вводить дополнительные формы, например, устный опрос. Но без тестирования в ЕПТ результаты аттестации будут недействительны. Поэтому если компания не подключилась к ЕПТ, она будет отправлять специалистов на проверку знаний в Ростехнадзор.

Территориальная аттестационная комиссия (далее -ТАК) проводит аттестацию по промышленной безопасности (с 1 марта 2025 года) с даты регистрации заявки в течение 10 рабочих дней. Сам заявитель может попросить перенести дату экзамена из-за обстоятельств непреодолимой силы (военных действий, эпидемии, болезни и др.), но это можно сделать только один раз, согласно п. 29 Положения № 13 «Об аттестации в области промышленной безопасности, по вопросам безопасности гидротехнических сооружений, безопасности в сфере электроэнергетики» от 13.01.2023.

На экзамен в ТАК по общему правилу заявитель должен прийти лично. Положение № 13 допускает аттестацию с помощью дистанционных технологий, но решение об этом принимает Ростехнадзор.

Вопрос: Кто должен принимать объекты теплоснабжения и теплопотребляющие установки из ремонта? Какими документами оформляется приёмка?

Ответ: В соответствии с «Правилами технической эксплуатации тепловых энергоустановок» утверждённых Приказом Минэнерго России от 14 мая 2025 года №511.

- п.14 Приёмка объектов из ремонта осуществляется в зависимости от типа ремонта:
- 1) после текущего ремонта - лицом (лицами), ответственным (ответственными) за исправное состояние и безопасную эксплуатацию;
 - 2) после среднего ремонта объектов теплоснабжения и теплопотребляющих установок, закрепленных за ответственным за исправное состояние и безопасную эксплуатацию, - таким ответственным;
 - 3) после среднего ремонта объектов теплоснабжения и теплопотребляющих установок в пределах границ ответственности двух и более ответственных за исправное состояние и безопасную эксплуатацию, а также после их капитального ремонта - техническим руководителем эксплуатирующей организации (структурного подразделения) или назначаемой им комиссией.
- п. 15 Результаты приемки объектов теплоснабжения и теплопотребляющих установок после ремонта оформляются актами с приложением ведомостей дефектов, протоколов испытаний и наладки (при их проведении).

Вопрос: *Можно ли освободить от прохождения стажировки работника при переводе на другое рабочее место, без изменения типа рабочего оборудования? И чем регламентируются сроки стажировки?*

Ответ: В соответствии с «Правилами технической эксплуатации тепловых энергоустановок» утвержденных Приказом Минэнерго России от 14 мая 2025 года №511.

п. 56 Руководитель эксплуатирующей организации (структурного подразделения) может освобождать работника, имеющего стаж работы по специальности не менее 3 лет и переходящего на другое рабочее место, от обязанности прохождения стажировки, если характер его работы и тип оборудования, на котором он работал ранее, не меняется.

п. 55 Продолжительность стажировки устанавливается индивидуально, в зависимости от уровня профессионального образования, опыта работы, профессии (должности) обучаемого и должна составлять не менее 2 смен и не более 180 смен.

Вопрос: *Какие требования установлены Правилами по охране труда при эксплуатации электроустановок по ведению журнала учета работ по нарядам-допускам и распоряжениям?*

Ответ: Независимо от принятого в организации порядка учета работ по нарядам-допускам и распоряжениям факт допуска к работе должен быть зарегистрирован записью в оперативном документе.

Вопрос: *Как должны выполняться работы по расчистке трассы воздушной линии электропередачи от деревьев согласно Правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок?*

Ответ: По наряду-допуску или распоряжению.

Вопрос: *Допускается ли производителю работ совмещать обязанности допускающего согласно Правилам по охране труда при эксплуатации электроустановок?*

Ответ: Допускается, в этом случае подготовку рабочего места он должен выполнять с одним из членов бригады, имеющим группу III по электробезопасности.

Вопрос: *На кого распространяются Правила по охране труда при эксплуатации электроустановок?*

Ответ: На работодателей - юридических и физических лиц независимо от их организационно-правовых форм и работников из числа электротехнического, электротехнологического и неэлектротехнического персонала.

Вопрос: *Каким образом и для чего присваивается класс гидротехническому сооружению?*

Ответ. В соответствии со ст. 7 Федерального закона от 21.07.1997 г. № 117-ФЗ «О безопасности гидротехнических сооружений» (далее – Федеральный закон) при внесении в Российский регистр гидротехнических сооружений (далее - Регистр) сведений о гидротехническом сооружении (далее – ГТС) ему присваивается один из четырех классов, применяемых в целях организации и осуществления федерального государственного надзора в области безопасности ГТС.

Присвоение класса гидротехническому сооружению (далее – ГТС), его изменение осуществляются при внесении сведений о ГТС (и (или) их обновлении) в Регистр, после утверждения федеральными органами исполнительной власти, уполномоченными на проведение федерального государственного надзора в области безопасности ГТС, декларации безопасности ГТС, в зависимости от класса ответственности ГТС, вероятного вреда при аварии ГТС и уровня безопасности ГТС в соответствии с критериями классификации, установленными Правилами формирования и ведения Российского регистра ГТС, утвержденными постановлением Правительства РФ от 20 ноября 2020 г. № 1893. (Пункты 9 и 10 Положения о федеральном государственном надзоре в области безопасности гидротехнических сооружений, утвержденного постановлением Правительства РФ от 30 июня 2021 г. № 1080).

Вопрос: *Имеется ли возможность направления декларации безопасности ГТС через Единый портал государственных услуг?*

Ответ: Имеется. В перечень государственных услуг, предоставляемых Нижне-Волжским управлением Ростехнадзора в электронной форме посредством ЕПГУ включена государственная услуга по утверждению деклараций безопасности гидротехнических сооружений.